



Особенности конструкции:

- Устойчивая к коррозии проставка, гибкие элементы, ступицы и крепежи снижают стоимость владения и продляют срок службы вала
- Легкая по весу конструкция позволяет легко и быстро устанавливать вал
- Высокое соотношение прочности и веса обеспечивают снижение вибраций
- Низкий коэффициент теплового расширения обеспечивает стабильность габаритов вала, снижает деформирующую силу
- Непрерывное волокно композитной проставки и фланца приводят к долговечности и низкой стоимости владения
- Унифицированные гибкие элементы и высокая несоосность сокращают объемы техобслуживания

Применение:

- Градирни
- Вертикальные насосы

Соответствие пром. стандартам:

- ISO 14691
- ATEX II 2G с T5

Варианты спец. исполнения:

- Тормозной диск
- Стопор обратного хода
- С электроизоляцией

Композитный вал Rexnord Addax

Решения, направленные на потребности клиентов.

Надежная работа.

Проверенный бренд.

Когда Вам требуются механизмы передачи энергии, повышающие производительность и эффективность работы, Вы ищите продукты от проверенного производителя. Компания Rexnord предлагает высококачественные продукты для промышленного применения по всему миру. Мы работаем в тесном сотрудничестве с покупателем, чтобы сократить затраты на обслуживание, избежать накопления запасных частей и предотвратить простой оборудования.

Rexnord Addax

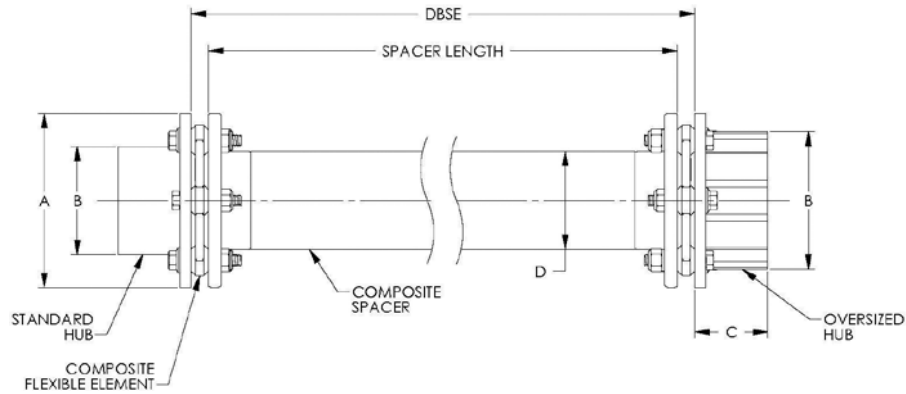
Компания Rexnord впервые разработала и представила первые усовершенствованные композитные валы (муфты) для градирен в 1987 году. Более 70000 валов Rexnord Addax установлено во всем мире за последние 30 лет. Компания Rexnord имеет самый большой опыт как производитель композитных валов для градирен. Углепластиковый вал Rexnord Addax для градирен предоставляет лучшее сопротивление коррозии, высокую допустимую несоосность, сопротивление усталости, малый вес и легкость установки.



Ступицы и крепежи из нержавеющей стали 316 SS

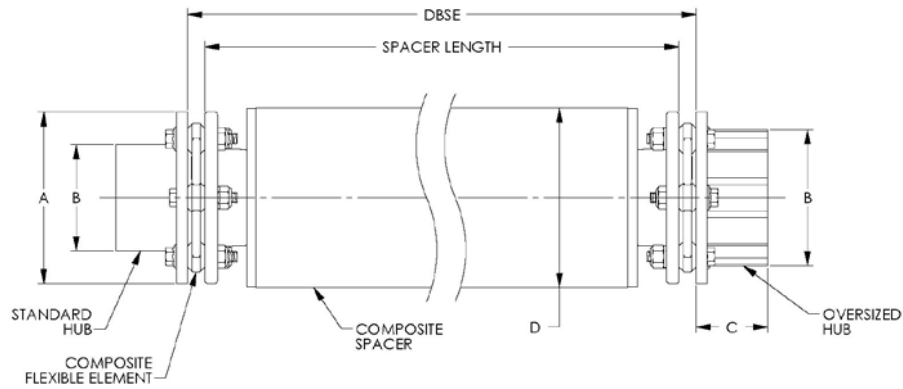
ATEX II 2GD с T5

Описание вала Addax



Модель Серия	Материал Проставка & фланцы	Макс. DBSE при 1780 об/мин @ 1.15 SF (in) mm	Макс. DBSE при 1480 об/мин @ 1.15 SF (in) mm	Макс. отверстие		A (in) mm	B (in) mm		C (in) mm		D (in) mm	Мин DBSE (in) mm	Мин. Отв-е (in) mm
				Стандарт (in) mm	Негабарит (in) mm		Стандарт (in) mm	Негабарит (in) mm	Стандарт (in) mm	Негабарит (in) mm			
350.275	LRF	(95) / 2 413	(106) / 2 692										
	LRA	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,13) / 55	(2,38) / 65	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(4) / 102	(1,81) / 46	(2,6) / 66	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
	LRR	(114) / 2 896	(126) / 3 200										
375.275	LRF	(95) / 2 413	(106) / 2 692										
	LRA	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,13) / 55	(2,38) / 65	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(4) / 102	(1,81) / 46	(2,6) / 66	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
	LRR	(114) / 2 896	(126) / 3 200										
450.275	LRF	(95) / 2 413	(106) / 2 692										
	LRA	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,25) / 55	(2,88) / 75	(5,25) / 133	(3,15) / 80	(4) / 102	(1,81) / 46	(2,63) / 67	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16
	LRR	(114) / 2 896	(126) / 3 200										
	LRX	(128) / 3 251	(141) / 3 581										
485.338	LRF	(100) / 2 540	(113) / 2 870										
	LRA	(116) / 2 946	(127) / 3 226	(2,63) / 70	(3,38) / 85	(6,00) / 152	(3,72) / 94	(4,75) / 121	(2,5) / 63,5	(2,75) / 70	(3,38) / 86	(8,0) / 203	(0,87) / 22
	LRR	(127) / 3 226	(140) / 3 556										
485.425	LRR	(141) / 3 581	(154) / 3 912	(2,63) / 70	(3,38) / 85	(6,00) / 152	(3,72) / 94	(4,75) / 121	(2,5) / 63,5	(2,75) / 70	(4,25) / 108	(8,0) / 203	(0,87) / 22
	LRX	(154) / 3 912	(169) / 4 293										
485.625	LRR	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(2,63) / 70	(3,38) / 85	(6,00) / 152	(3,72) / 94	(4,75) / 121	(2,5) / 63,5	(2,75) / 70	(6,25) / 159	(9,5) / 241	(0,87) / 22
650.425	LRA	(133) / 3 378	(148) / 3 759										
	LRR	(141) / 3 581	(154) / 3 912	(3,13) / 80	(4,01) / 100	(6,75) / 171	(4,25) / 108	(5,15) / 133	(2,56) / 65	(2,75) / 70	(4,25) / 108	(6) / 152	(1,00) / 25
	LRX	(154) / 3 912	(169) / 4 293										
650.625	LRR	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(3,13) / 80	(4,01) / 100	(6,75) / 171	(4,25) / 108	(5,15) / 133	(2,56) / 65	(2,75) / 70	(6,25) / 159	(9,5) / 241	(1,00) / 25
	LRX	(186) / 4 725	(208) / 5 283										
650.825	LRR	(193) / 4 902	(215) / 5 461	(3,13) / 80	(4,01) / 100	(6,75) / 171	(4,25) / 108	(5,15) / 133	(2,56) / 65	(2,75) / 70	(8,25) / 210	(9,5) / 241	(1,00) / 25
	LRX	(209) / 5 309	(232) / 5 893										
850.625	LRA	(157) / 3 988	(172) / 4 369	std. short (3,125) / 75					std. short (2,5) / 63,5				
	LRR	(170) / 4 318	(189) / 4 800	std. Long (4,13) / 105	(5,06) / 130	(9,0) / 229	(5,8) / 147	(7,5) / 191	std. Long (3,31) / 84,1	(3,5) / 89	(6,25) / 159	(14,2) / 361	(1,00) / 25
	LRX	(186) / 4 725	(208) / 5 283										
850.825	LRR	(193) / 4 902	(215) / 5 461	std. short (3,125) / 75	(5,06) / 130	(9,0) / 229	(5,8) / 147	(7,5) / 191	std. short (2,5) / 63,5	(3,5) / 89	(8,25) / 210	(14,2) / 361	(1,00) / 25
	LRX	(209) / 5 309	(232) / 5 893	std. Long (4,13) / 105					std. Long (3,31) / 84,1				
850.1025	LRX	(229) / 5 817	(253) / 6 426	std. short (3,125) / 75	(5,06) / 130	(9,0) / 229	(5,8) / 147	(7,5) / 191	std. short (2,5) / 63,5	(3,5) / 89	(10,25) / 260	(14,2) / 361	(1,00) / 25
850.1275	LRX	(245) / 6 223	(275) / 6 985	std. Long (4,13) / 105	(5,06) / 130	(9,0) / 229	(5,8) / 147	(7,5) / 191	std. short (2,5) / 63,5	(3,5) / 89	(12,75) / 324	(14,2) / 361	(1,00) / 25

LRF = Fiberglass LRA = Amalgamation (carbon fiber & fiberglass) LRR = Standard carbon fiber LRX = Special carbon fiber



Модель Серия	Материал Проставка & фланцы	Непрерывный крут.момент при 1.0 SF (in-lb) / Nm	Пиковый крут.момент перегрузки (in-lb) / Nm	Вес при мин. DBSE (lbs) / kg	WR ² при мин. DBSE (lb-in ²) / kgm ²	Изменение веса на длину (lb/in) / kg/m	WR ² изменение на длину (lb-in ² /in) / kgm ² /m
350.275	LRF	(3 617) / 408	(5 425) / 613	(13,8) / 6,2	(32) / 0,0093	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
	LRA					(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
	LRR					(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
375.275	LRF	(5 311) / 600	(7 967) / 900	(13,8) / 6,2	(32) / 0,0093	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
	LRA					(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
	LRR					(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
450.275	LRF	(7 250) / 820	(10 875) / 1 229	(12,9) / 5,9	(32) / 0,0093	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
	LRA					(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
	LRR					(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
	LRX					(0,06) / 1,2	(0,10) / 0,0012
485.338	LRF	(11 000) / 1 243	(16 500) / 1 864	(23,4) / 10,6	(47) / 0,014	(0,09) / 1,8	(0,24) / 0,0029
	LRA					(0,08) / 1,5	(0,21) / 0,0024
	LRR					(0,07) / 1,4	(0,19) / 0,0022
485.425	LRR	(11 000) / 1 243	(16 500) / 1 864	(24,0) / 10,9	(74) / 0,022	(0,09) / 1,7	(0,38) / 0,0044
	LRX					(0,09) / 1,8	(0,39) / 0,0045
485.625	LRR	(11 000) / 1 243	(16 500) / 1 864	(26,5) / 12,0	(92) / 0,027	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,015
650.425	LRA	(18 275) / 2 065	(27 415) / 3 097	(31,5) / 14,3	(122) / 0,036	(0,10) / 1,9	(0,42) / 0,0049
	LRR					(0,089) / 1,7	(0,38) / 0,0044
	LRX					(0,092) / 1,8	(0,39) / 0,005
650.625	LRR	(18 275) / 2 065	(27 415) / 3 097	(34,4) / 15,6	(141) / 0,041	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014
	LRX					(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015
650.825	LRR	(18 275) / 2 065	(27 415) / 3 097	(37,9) / 17,2	(194) / 0,056	(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033
	LRX					(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035
850.625	LRA	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(63,6) / 28,8	(440) / 0,130	(0,15) / 2,9	(1,4) / 0,016
	LRR					(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014
	LRX					(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015
850.825	LRR	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(68,5) / 31,0	(512) / 0,15	(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033
	LRX					(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035
850.1025	LRX	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(74,8) / 33,9	(657) / 0,19	(0,23) / 4,4	(5,8) / 0,067
850.1275	LRX	(36 200) / 4 090	(54 300) / 6 135	(78,4) / 35,6	(768) / 0,22	(0,28) / 5,5	(11,3) / 0,13

Стандартный вес и момент инерции (WR²) при минимальном DBSE и со стандартным минимальным отверстием для полной сборки. Чтобы определить общую массу или инерцию, вычитают минимальный DBSE из полного требуемого DBSE. Умножают это на вес или изменение WR² на длину и тогда добавляют вычисленный вес или WR² минимальному DBSE. Величины могут немного измениться в зависимости от Вашего фактического отверстия и размера шпонки.

Подбор вала

$$\text{Крут. момент (Nm)} = \frac{\text{kW} * 9549}{\text{rpm}} * 2.0$$

СТ1 рекомендует сервис-фактор не ниже 2.0 для применения в градирнях

Обратитесь к таблице с габаритами для определения максимальной длины проставки при коэф. безопасности 1.15

Обратитесь к таблице с габаритами для определения максимального диаметра отверстия

Инструкция для заказа

F, A, R, X

Таблица Таблица
нерж.сталь

S=нерж.сталь
M=монель

L	R				S				
Длинный	Армированный	Материал проставки и фланца	Модель	Серия	Материал ступицы	Материал крепежей	DBSE	Отв-е 1	Отв-е 2

